# Presseinformation 10.09.2024

Hydraulik-Großhubspanner

**Kompakt, kraftvoll und flexibel**

**Die automatisierte Maschinenbeladung ist eine wichtige Voraussetzung für eine effiziente und wettbewerbsfähige Fertigung und somit ein wichtiger Baustein zu einer „Healthy Factory“ – einer gesunden Fabrik. Mit dem neuen hydraulischen Großhubspanner KONTEC KS-H-LH bringt SCHUNK eine weitere effiziente Lösung auf den Markt, mit der sich verschieden große Werkstücke auch bei minimalen Spannflächen automatisiert sowie prozess- und vibrationssicher ein- und auswechseln lassen.**

Der KONTEC KS-H-LH von SCHUNK ist ein kompakter und starker Hydraulik-Großhubspanner: Er ermöglicht einen Spannbereich von 20 bis 345 Millimetern bei einem hydraulischen Spannhub von 110 Millimetern. Mit einer Spannkraft von 40 Kilonewton pro Backe lassen sich Werkstücke auch bei minimalen Spannflächen prozess- und vibrationssicher spannen. SCHUNK baut mit dem KONTEC KS-H-LH sein Produktportfolio in diesem Bereich weiter aus und trägt den Anforderungen nach flexiblen automatisierten Lösungen zur Maschinenbeladung Rechnung.

**Umfangreiches Backenportfolio für ein Maximum an Flexibilität**

Der Hydraulik-Großhubspanner KONTEC KS-H-LH ist nicht nur der kompakteste Spanner seiner Klasse, er bietet dank eines am Markt einzigartigen Backenportfolios auch ein Höchstmaß an Flexibilität. Da die Grundbackenschnittstelle derjenigen der KONTEC KSC3 Baureihe entspricht, lassen sich die System- und Aufsatzbacken der SCHUNK Baureihen KSC3 und R-C2 auch beim KONTEC KS-H-LH einsetzen. Darüber hinaus gibt es speziell für diesen Großhubspanner entwickelte Adapterbacken, die den Einsatz der KONTEC KSX-C2 und TANDEM BWA Schnellwechselbacken ermöglichen.

**Auf Wunsch mit Anbindung an Maschinensteuerung**

Auf Kundenwunsch lässt sich der Großhubspanner mit einem Wegmesssystem sowie mit pneumatischer Medienübergabe in die Systembacke ausstatten. Die Daten des sensorischen Wegmesssystems werden über die integrierte IO-Link-Schnittstelle an die Maschinensteuerung übertragen und können anschließend ausgewertet werden. Ein IO-Link ist eine feldbusunabhängige Punkt-zu-Punkt-Verbindung, mit der sich das Spannmittel über einen IO-Link-Master in das entsprechende Feldbussystem einbinden lässt. Den KONTEC KS-H-LH Spanner gibt es entweder mit Federkontakt-Schnittstelle oder alternativ auch mit kabelgebundenem Abgang. Der komplette Spanner ist zu 100 Prozent gekapselt und damit gegen Späne, vor Schmutz und Kühlschmierstoff geschützt.

**Die perfekte Ausstattung selbst konfigurieren**

Wer sich von der Vielzahl der möglichen Ausstattungsmöglichkeiten des KONTEC KS-H-LH Spanners überzeugen will, findet diese auch zukünftig im SCHUNK KONTEC Konfigurator. Hier lassen sich komplette Spannlösungen digital selbst kombinieren. Der Konfigurator ist browserbasiert und enthält alle KONTEC Spannsysteme und Backen. Kunden sind aufgrund der einfachen und intuitiven Bedienerführung in der Lage, ihre optimale Lösung zusammenzustellen.

**schunk.com**

**Bildunterschriften:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Der KONTEC KS-H-LH von SCHUNK ist ein kompakter und starker Hydraulik-Großhubspanner.  Bild: SCHUNK |
| *KS-H-LH Produktbild Stellvertreter.jpg* | |

**Kontakt:**

**H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG**

**Markus Michelberger**

**Head of Sales Clamping Technology**

Lothringer Str. 23

D-88512 Mengen

Tel. +49-7572-7614-1034

markus.michelberger@de.schunk.com

schunk.com

**Kathrin Müller**

**Corporate Communications**

**Global Marketing**

Tel. +49-7133-103-2327

kathrin.mueller@de.schunk.com

schunk.com

Belegexemplar:

Bitte senden Sie im Falle einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an folgende Adresse:

**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik**

Astrid Häberle

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

astrid.haeberle@de.schunk.com